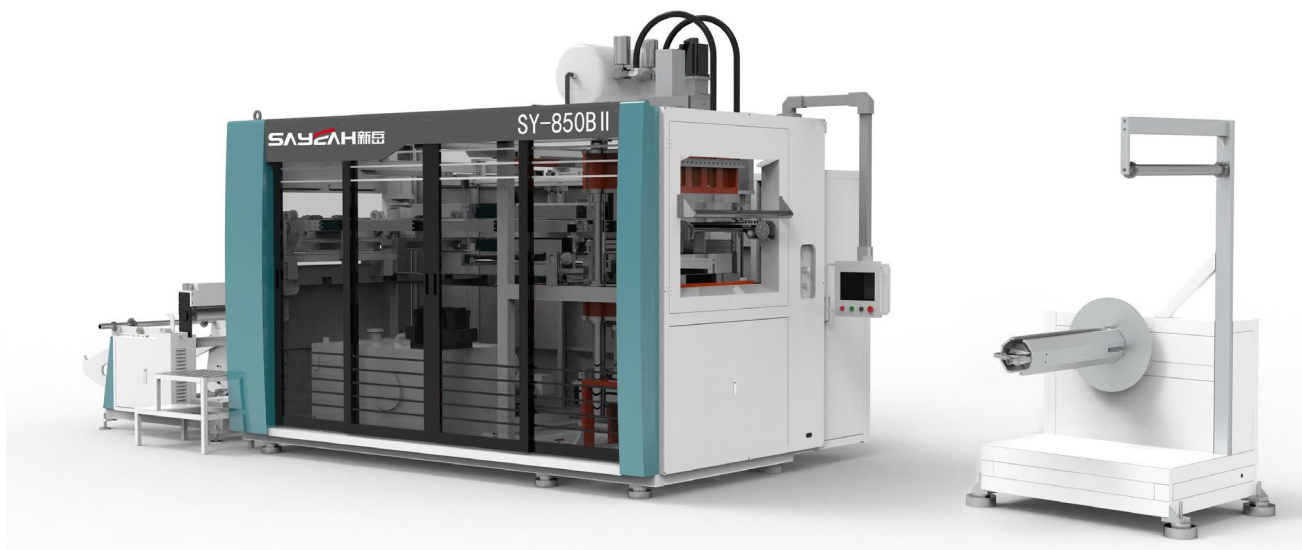


Modelo da máquina (SY-850 B II): Ano 2022

Máquina Termoformadora de Plástico Hidráulica Automática de Quatro Colunas



● Visão Geral

Fonte de Alimentação	380V / 50Hz – Trifásico, quatro fios
Materiais de Chapas Plásticas	PP/PS/PVC/PET/HIPS/PLA
Aplicações	Copos de leite, copos de sorvete, copos descartáveis para bebidas, tigelas de macarrão instantâneo, embalagens de fast food, caixas para alimentos, vasos de flores, embalagens para ferragens e diversos outros recipientes de parede fina como copos, caixas e tigelas.

Modo de Acionamento	Sistema hidráulico e controle de tecnologia elétrica.
Área Máx. de Formação	850x550mm
Profundidade Máxima de Moldagem	≤ 150 mm com braço robótico, ≤ 175 mm por sopro
Espessura da Chapa Plástica	0.25-1.8mm
Velocidade Máxima de Produção	30 ciclos/minuto
Dimensões Externas:	L4400*W3350*H3300mm
Pressão de Ar / Consumo de Ar	0.6-0.8mpa, 2.5-3.5m ³ /min
Consumo Elétrico	60KW/Hr
Potência Total	≤ 195 KW
Peso	8T
Estrutura da Máquina	Aço quadrado estrutural

● Lista de Equipamentos

Nome	Quantidade	Observação
1. Desbobinador	1 unidade	
2. Estrutura de Correntes e Trilhos	1 unidade	
3. Forno de Aquecimento	1 unidade	
4. Sistema de Acionamento da Placa Guia	1 unidade	
5. Estação de Moldagem	1 unidade	
6. Sistema de ar	1 unidade	
7. Enrolador de Resíduos	1 unidade	

8. Sistema de Controle de Termoformagem SAYEAH	1 unidade	
--	-----------	--

● Configuração do Equipamento

1. SY-850 BII/Desbobinador



Sistema de elevação do rolo	motor elétrico
Estrutura	duplo rolo
Diâmetro máximo do rolo	1000mm
Peso máximo do rolo	1000KG

2. Sistema de Correntes e Trilhos



Método de Alimentação	Motor com inversor de frequência, correntes dentadas com roletes
Largura Máxima da Chapa	Z
Trilhos	Alumínio com refrigeração a água
Correntes	Correntes dentadas com roletes guia, protegendo trilhos e aumentando a vida útil
Ajuste de Largura	Controle automático por PLC com memória de parâmetros
Motor de Alimentação	ZHEJIANG ZhongLong

3. Forno de Aquecimento



Comprimento de Aquecimento	5 vezes a largura máxima de moldagem
Material dos Aquecedores	Placas cerâmicas infravermelhas
Precisão do Controle de Temperatura:	Erro de temperatura dentro de ± 1 °C
Material da estrutura	Alumínio + aço inoxidável
Marca dos Aquecedores:	Dongtai tianbao, China
Tipo de Aquecedor	Painel cerâmico infravermelho embutido
Controle de Temperatura	Controlador inteligente
Estrutura do Forno:	Tipo gaveta com acionamento pneumático
Ação de segurança	Resfriamento manual por ar para evitar queda da chapa aquecida

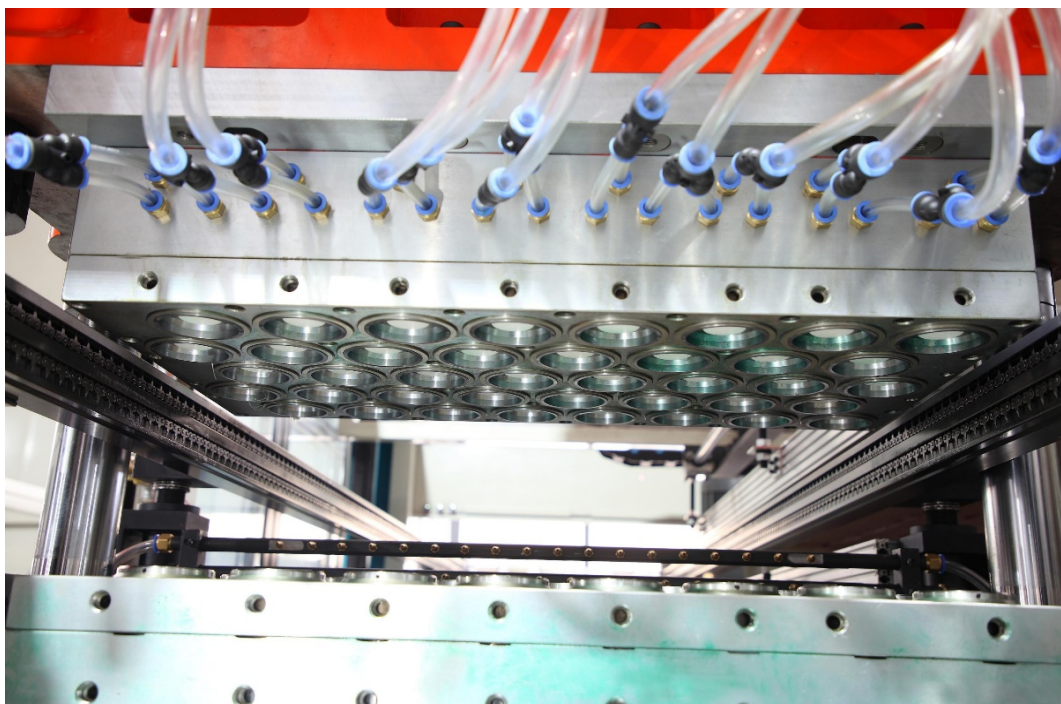
4. Sistema de acionamento da placa guia



Motor da bomba de óleo	Motor, 18.5KW-6P
Bomba de óleo	Utiliza bomba de óleo dupla
Tanque de óleo	Deli
Cilindro de óleo	Vedação de óleo importada
Suporte da flange da bomba de óleo	Acoplamento Dongguan
Válvula de estrangulamento sobreposta	Taiwan DIFU
Válvula direcional eletromagnética	Taiwan YUKEN
Válvula eletromagnética de regulação de pressão	Taiwan YUKEN
Válvula de retenção (unidirecional)	Taiwan DIFU
Bloco hidráulico (manifold)	China Deli
Válvula de contrabalanço	Taiwan YUKEN
Acessórios do sistema (bocal de enchimento, visor/medidor de nível de óleo, etc.)	Deli
Sistema de refrigeração	Jinlang
Filtro de retorno de óleo	Xingou
Tubulação hidráulica	Prosperity

Consumo de água	160L/MIN
Pressão do sistema	100par

5. Estação de Moldagem



Modo de formação	1-5 linhas (quatro colunas guia são usadas para controlar a precisão em ambos os lados; diâmetro das colunas de 90 mm, material 40 Gr cromado)
Método de puncionamento	Punção e corte automático no molde
Método de estiramento	Servo DELTA TAIWAN / Inovance Shenzhen 7,5 KW.
Estrutura de Estiramento	Redutor servo + engrenagem + cremalheira Materiais de alta dureza (20CrMoTi / 38CrMoAl) Maior durabilidade que sistemas por fuso
Mesa da placa guia (com lubrificação automática)	L1000mm×W600mm
Lubrificação das articulações	Totalmente automática
Articulação de precisão	Bucha autolubrificante em liga metálica

6. Sistema Pneumático

Válvula solenoide de conformação	Japan, SMC
Válvula pneumática de regulação de pressão	Japan, SMC
Válvula solenoide de resfriamento	Taiwan, AIRTAC
Válvula solenoide do forno de aquecimento	Taiwan, AIRTAC
Válvula solenoide de sopro	Taiwan, AIRTAC
Cilindros pneumáticos	Φ450mm, 1000mm
Consumo de ar	2.5-3.5m ³ /min
Cilindro auxiliar	Taiwan, AIRTAC

7. SY-850 BII/Enrolador de Resíduos



Controle do motor de acionamento

Motor controlado por controlador de torque

8. Gabinete eletrica FJL-SZ-850BII-EL Sistema de Controle Termoformador SAYEAH



Controlador inteligente de temperatura	Taiwan, Delta
Relés intermediários	Japão, OMRON
Relés de estado sólido	AOYI (Xangai, China)
Controlador lógico programáve	Delta (Taiwan) / Inovance (Shenzhen)
Controle por tela sensível ao toque (touch screen)	Delta (Taiwan) / Inovance (Shenzhen)
Disjuntor miniatura	França, Schneider
Contator CA (corrente alternada)	França, Schneider
Botões de comando	França, Schneider
Válvula solenoide pneumática	SMC (Japão) / AIRTAC (Taiwan)
Unidade de tratamento do ar (FRL / processador de ar comprimido)	SMC (Japão)

Observações Importantes:

O comprador deve preparar previamente:

- Abastecimento de água
- Energia elétrica
- Ar comprimido

Não incluído no fornecimento

1. Transporte, carga, descarga e posicionamento da máquina
2. Instalações elétricas externas
3. Óleo hidráulico e óleo de engrenagem
4. Itens não especificados no contrato de venda

